

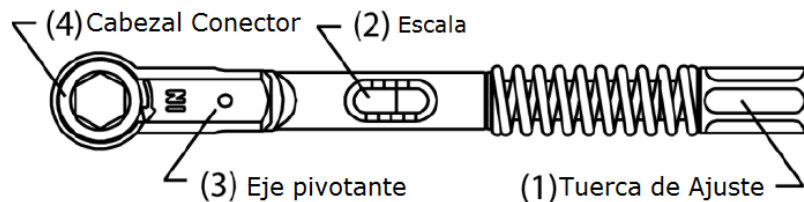
INSTRUCCIONES DE USO

PARA LLAVES DINAMOMÉTRICAS DE TORQUE

Rogamos lean con especial atención las indicaciones descritas a continuación para garantizar la utilización del producto con plena seguridad y adecuadamente.

En cumplimiento con la Directiva 93/42/CEE y la posterior modificación por la Directiva 2007/47/CEE, se proporciona la información necesaria para un uso eficiente y seguro de los productos fabricados emexact®.

DIAGRAMA



USO PREVISTO

- Esta llave ha sido diseñado para su uso en aplicaciones dentales. Sólo debe ser utilizado por personal cualificado.
- Se utiliza para insertar y extraer implantes dentales y sus tornillos mediante pre-ajuste del par de fuerza.

INSTRUCCIONES

- **Ajuste del par:** Se puede ajustar con la tuerca de ajuste (1). Una escala (2) (de 10 a 45 Ncm) frente a la llave indica el torque a aplicar. Los incrementos de 5 Ncm están claramente marcados en los lados de la escala. Se recomienda seguir las instrucciones del fabricante de implantes y tornillos para no aplicar un torque excesivo que pueda dañar el conjunto del implante.
- **Bloqueo de Torque:** Un ajuste del par de apriete al máximo desactiva la característica de par. No apretar demasiado fuerte.
- **Almacenamiento:** Almacenar en una posición relajada, no superior a 20 Ncm.

OPERACIÓN

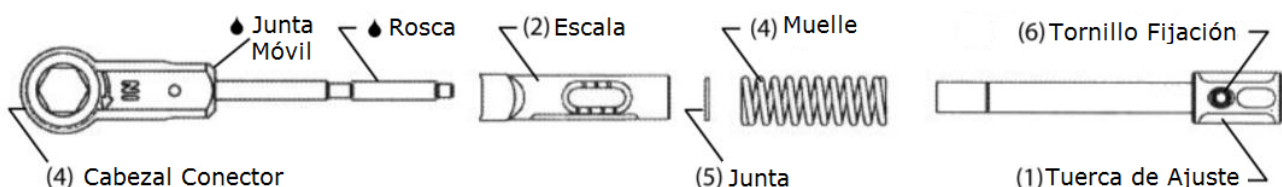
- La fuerza sólo debe aplicarse en la cabeza de la tuerca de ajuste (1)
- Cuando se alcanza el par de apriete deseado, la llave se dobla alrededor del pivote (3) en el cabezal de la llave y emite un clic audible. **En este punto se detiene la presión en la llave** - de lo contrario se puede dañar.
- La llave volverá a su orientación normal cuando se deja de aplicar fuerza.

MANTENIMIENTO

- Los productos emexact® se presentan no estériles
- **Deben limpiarse, desinfectarse y esterilizarse antes de su uso.**
- Al limpiar, no utilice detergentes abrasivos y no aplique una presión excesiva.
- Para evitar daños, no limpiar con cepillo de alambre o elementos metálicos.
- Use sólo soluciones de limpieza y desinfectantes con pH entre 5 y 10. Por favor, lea atentamente las indicaciones del fabricante del producto utilizado (uso previsto, dosis, tiempo, período de renovación).
- La limpieza frecuente y cuidadosa deteriora la vida útil del producto.
- La vida del producto está determinada por el desgaste.
- Se recomienda calibrar la llave una vez al año.
- La llave debe limpiarse y esterilizarse después del servicio.

DESCONTAMINACIÓN

- En caso de sospecha de posible contaminación en el producto, desmontar la llave y limpiar todas las partes a fondo.
- Limpiar las piezas con agua fría y un cepillo de desinfección suave hasta que no quede residuo visible.



LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN

- **Limpieza y Desinfección Manual**

- **Baño de limpieza por ultrasonidos**

- Añadir una solución de limpieza para el baño de ultrasonidos. Coloque las piezas en una cesta metálica y luego inserte la cesta en el baño.

- Configure el baño a 35-40 kHz y una temperatura de 50 ° C.

- Realice una limpieza por 3 minutos, asegurándose que las piezas estén totalmente sumergidas.

- **Post tratamiento del baño**

- Enjuague las piezas en agua fría, preferiblemente agua desionizada. Seque las partes con un paño sin pelusa.

- La escala, tuerca de ajuste, y el cabezal conector deben ser insuflados mediante el uso de aire comprimido estéril.

- **Limpieza y Desinfección Automatizada**

- **Lavadora/Desinfectadora**

- Coloque las partes de la Llave de Torque a limpiar en una cesta que no debe estar sobrecargada.

- Inicie el programa. El enjuague suele ir seguido de una limpieza química a 40° a 60°C.

- El residuo químico es limpiado por otro ciclo de enjuague.

- Se debe evitar la corrosión debida a agentes neutralizantes.

- La desinfección es alcanzada a 90° a 95°C.

- Las partes se tratan con agua desionizada y luego se secan.

- Una vez finalizado el programa, se debe retirar de forma inmediata el material de la lavadora/desinfectadora.

MANTENIMIENTO POSTERIOR A LA LIMPIEZA, CONTROL Y PRUEBAS FUNCIONALES

- Dejar enfriar las piezas a temperatura ambiente y realizar una inspección visual de las piezas para asegurar la ausencia de residuos y otros contaminantes. Si es necesario, repita el proceso de limpieza.
- Aplique una pequeña gota de aceite a los puntos marcados por ● en el esquema de despiece (junta móvil y la rosca)
- Montar la llave y probar el correcto funcionamiento.

ENVASADO TRAS LA LIMPIEZA/DESINFECCIÓN

- Colocar la llave en un envase sellado compatible de acuerdo a la norma ISO 11607 y EN 868.

MÉTODO DE ESTERILIZACIÓN RECOMENDADO

- Aflojar el par de apriete completamente antes de la esterilización
- **Método:** Proceso de pre-vacío fraccionado (según ISO 17665)
- **Temperatura:** Caliente hasta 134⁰C (máximo 137⁰C)
- **Presión:** 3 fases de pre-vacío con al menos 60 milibares de presión
- **Tiempo de espera:** al menos 5 minutos
- **Tiempo de secado:** al menos 10 minutos
- Después de la esterilización, compruebe si el embalaje de los instrumentos esterilizados está dañado.
- Verifique la esterilización mediante el uso de indicadores.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

- Las Llaves de Torque esterilizadas, deben ser almacenadas en un área seca, libre de polvo, libre de ambiente corrosivo a temperatura moderada.

ADVERTENCIA

- No aflojar los tornillos de fijación de la tuerca de ajuste (6) ya que esto causará la pérdida del par de apriete y una pérdida de calibración.

SIMBOLOGÍA Y DESCRIPCIÓN

Símbolo	Descripción
	Fecha de Fabricación
	Fecha de caducidad
	Un solo uso. No reutilizar
	Número de Lote
	Ver las instrucciones de uso
	Datos del Fabricante
	Producto No estéril
	Marca MDD CE